

Стропы не должны допускаться к работе, если:



в результате обрыва волокон произошло увеличение рабочей длины стропа более чем на 5%



поврежден защитный чехол и просматриваются внутренние волокна



видны деформации от теплового и химического воздействия



отсутствует маркировочная бирка

6. Маркировка, транспортировка и хранение

6.1. Каждый строп снабжен маркировочной биркой в соответствии с требованиями НТД на изделие. Размеры бирки и ее расположение соответствуют технологической и конструкторской документации на предприятии-изготовителе. По требованию потребителя строп может сопровождаться второй биркой (металлической, полиэтиленовой или др.).

6.2. Транспортировка стропов производится по ГОСТ 15150 транспортом любого вида по группе хранения ОЖЗ по ГОСТ 15150.

6.3. Хранение стропов осуществляется по группе условий хранения 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150 - в помещениях и под навесами при температуре от -50 °С до +50 °С и относительной влажности воздуха не более 75%, при отсутствии прямого воздействия солнечного излучения и атмосферных осадков.

6.4. Стропы, находящиеся на длительном хранении, проверяют не реже одного раза в год.

7. Гарантия изготовителя

Гарантийный срок эксплуатации круглопрядных стропов не более 3 месяцев с начала ввода в эксплуатацию при односменной работе, но не более 6 месяцев с даты продажи.

8. Сведения об изготовителе

Изделие проверено и признано годным к эксплуатации.

М.П. Подпись ОТК: _____

ОБРАЗЕЦ ПАСПОРТ

Строп круглопрядный КСП 40,0 - 6,0

Изготовлено: 02.2024 г.

Заводской номер: 34854; 34855; 34856; 34857

1. Технические характеристики

| | | | |
|----------------------|-------|-----------------|---------------|
| Грузоподъемность, т: | 40,00 | Количество, шт: | 4 |
| Длина, м: | 6,0 | Изготовлено: | 02.2024 г. |
| Масса изделия, кг: | 35,7 | Испытано: | 18.02.2024 г. |

Изделие испытано статической нагрузкой, т: 50

Условия эксплуатации изделия: от -40 °С до +100 °С

Изготовлено в соответствии с РД 24-СЗК-01-01, ТУ 5225-004-55355339-2004



Сертификат соответствия системы менеджмента качества требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015



Свидетельство о квалификации ОАО "РусНИТИ" - Научно-исследовательский институт трубной промышленности.

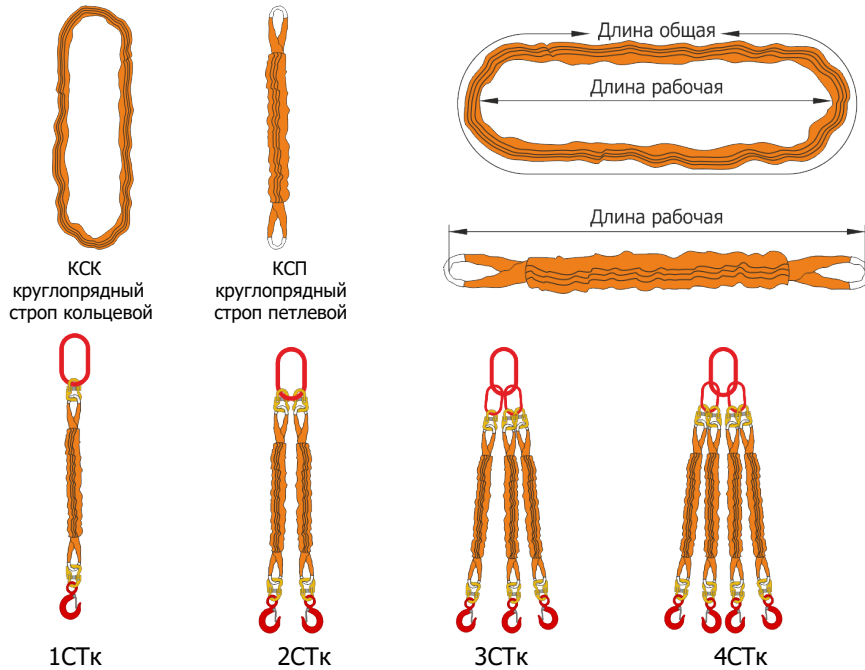


Декларация о соответствии требованиям Технического регламента Таможенного союза 010/2011 "О безопасности машин и оборудования" № RU Д-РУ.РА01.В.15481/24 от 18.01.2024г.



Компания внесена в Реестр одобренных поставщиков предприятий ПАО "ТМК" - Трубная металлургическая компания.

2. Основные исполнения стропов



Обозначение: 1- кол-во ветвей; С - строп; Т - текстильный; к - круглопрядный

3. Максимальные безопасные рабочие нагрузки с учетом способов строповки и форм обвязки груза

| | | | | |
|---|-----------|---------|----------|-----------|
| | | | | |
| прямой | на удавку | корзина | 0° - 45° | 45° - 60° |
| Коэффициент зависимости грузоподъемности от способа строповки | | | | |
| 1,0 | 0,8 | 2,0 | 1,0 | 0,7 |

4. Указание мер безопасности.

Эксплуатация подъемных средств при производстве работ

4.1. При эксплуатации строп следует руководствоваться ФНП "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения" (ФНП ПБ ОПО).

4.2. Владельцы съемных грузозахватных приспособлений обязаны обеспечить содержание их в исправном состоянии и безопасные условия работы путем организации надлежащего осмотра, надзора и обслуживания

согласно требованиям правил безопасности.

4.3. Выполнение строительно-монтажных работ, погрузочно-разгрузочных работ над действующими коммуникациями, проезжей частью улиц или в стесненных условиях на ОПО с применением ПС должно осуществляться в соответствии с ППР, разработанным эксплуатирующей или специализированной организацией, в соответствии с требованиями пунктов 155–163 ФНП ПБ ОПО.

4.4. Погрузочно-разгрузочные работы и складирование грузов с применением ПС на базах, складах, открытых площадках в случаях, кроме случаев, указанных в пункте 98 ФНП ПБ ОПО, должны выполняться по ТК, разработанным в соответствии с требованиями пунктов 155–163 ФНП ПБ ОПО.

4.5. Ответственность за качество и соответствие требованиям промышленной безопасности ППР и ТК несет его разработчик. Эксплуатация ПС с отступлениями от требований ППР и ТК не допускается.

4.6. При эксплуатации стропов необходимо соблюдать следующие условия:

- перед началом работы равномерно распределить чехол по всей длине стропы, при этом осмотреть его на наличие повреждений;
- не тащить строп по земле или шероховатому полу;
- во время работы не допускать сбивания чехла в «гармошку»;
- использовать защитные накладки при подъеме грузов с острыми краями;
- не допускать динамических рывков и резкого перемещения груза на поворотах;
- избегать закручивания нагруженного стропы;
- не перемещать груз в стропе;
- после окончания работы стропы должны свободно извлекаться из-под груза;
- избегать пережатия.

5. Нормы и правила браковки

5.1. Согласно требованиям ФНП ПБ ОПО стропальщики должны проводить осмотр стропов перед их применением.

5.2. Лица, ответственные за содержание грузоподъемных машин в исправном состоянии, производство работ кранами и другими грузоподъемными машинами должны проводить осмотр стропов каждые 10 дней, а редко используемых - перед выдачей их в работу.

5.3. Проведение осмотра стропов и ведение журнала осмотра производится в соответствии с требованиями ФНП ПБ ОПО.

Запрещается



Завязывать узлы и перекручивать стропы при эксплуатации



Работа в щелочных средах



Эксплуатация в средах с концентрацией пыли более 10 мг/м³



Ремонт эксплуатирующей организацией